



LOCTITE® 8009™

března 2006

Popis výrobku

LOCTITE® 8009™ má následující vlastnosti:

Technologie	Proti zadření
Vzhled	Šedá pasta ^{LMS}
Vytvrzení	Nevytvrzující
Aplikace	Mazání

LOCTITE® 8009™ je produkt na bázi grafitu a fluoridu vápenatého, který neobsahuje olovo, měď, síru ani jejich sloučeniny. LOCTITE® 8009™ neobsahuje žádné volné kovy a je použitelný na nerezovou ocel a další slitiny obsahující nikl. Typické aplikace tohoto produktu zahrnují šrouby, svorníky, trny, trubkové spoje, matice, zátky, pouzdra, tvarová lisovadla a průtlačnice, výměníky tepla, čelisti nůžek, ohýbání kovů, mechanické balení atd. Používá se také v chemických provozech, rafinériích, elektrárnách, papírnách, ocelárnách a slévárnách, továrnách na syntetická vlákna, při výrobě a opravách lodí a letadel atd. Typické použití tohoto produktu je v rozmezí pracovních teplot od -29 °C do +1315 °C.

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Měrná hmotnost při 25 °C	1,15 až 1,27 ^{LMS}
Penetrace, ISO 2137, 1/10mm	270 až 370 ^{LMS}
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Anti-seize mazivo použité na šroubech pomáhá vyvodit větší svěrnou sílu při stejném utahovacím momentu v porovnání s nenamazanými šrouby. Další výhodou je větší rovnoměrnost svěrné síly v sadách šroubů. Vztah mezi utahovacím momentem a svěrnou silou šroubu je vyjádřen následující rovnicí:

$$T = K \times F \times D$$

T = Utahovací moment (N·m)

K = Součinitel K určený pokusně (K faktor)

F = Svěrná síla šroubu (N)

D = Jmenovitý průměr závitu šroubu (mm)

Součinitel K:

1/2" ocelový šroub (třída 8) a matice (třída 5)	0,16
1/2" ocelový šroub (třída 8) a matice (třída 5) čištěno rozpouštědlem, nenamazáno	0,27

V kritických aplikacích je nezbytné určit přesnou hodnotu K nezávisle. Společnost Henkel neposkytuje záruky specifických vlastností na žádném jednotlivém spojení

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

1. Pro co nejlepší výsledky by montované povrchy měly být čisté a odmaštěné.
2. **Poznámka: Pokud brousíte nebo drhnete povrch drátěným kartáčem, používejte protiprachovou masku.** Prach z čistěných závitů může znečistit kovovou směs. Dýchání prachu může způsobit poškození plic nebo jiné onemocnění.
3. Naneste tenký film na montované povrchu, smontujte.
4. Nepoužívejte ředidlo.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 10. května 2000. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.1