

LOCTITE®

LOCTITE® 770™

prosinec 2008

Popis výrobku

LOCTITE® 770™ má následující vlastnosti:

| | |
|--|---|
| Technologie | Primer pro kyanoakryláty |
| Chemický typ | alifatický amin |
| Rozpouštědlo | n-Heptan |
| Koncentrace aktivních složek, % | 0,07 až 0,13 ^{LMS} |
| Vzhled | Průhledná až lehce zamlžená kapalina ^{LMS} |
| Fluorescence | Pozitivní pod UV zářením ^{LMS} |
| Viskozita | Velmi nízká |
| Vytvrzení | Nevytvrzuje |
| Aplikace | Povrchový primer pro kyanoakryláty |

LOCTITE® 770™ je určen pro přípravu polyolefinů a dalších povrchů s nízkou energií na lepení pomocí kyanoakrylátových lepidel Loctite. Na takto ošetřených površích jsou výsledky vytvrzení kyanoakrylátových lepidel LOCTITE® zpravidla obdobné, jak jsou popsány v technických listech pro relevantní lepidla. Je doporučen pouze pro obtížně lepitelné podklady, které zahrnují polyethylen, polypropylen, polytetrafluoroethylen (PTFE) a termoplastové pryžové materiály. LOCTITE® 770™ Primer pro polyolefiny se nedoporučuje používat u sestav, kde je požadována vysoká pevnost v loupání.

TYPICKÉ VLASTNOSTI

| | |
|---------------------------------------|------|
| Měrná hmotnost při 25 °C | 0,68 |
| Viskozita při 20 °C, mPa·s (cP) | 1,25 |
| Doba sušení při 20 °C, sec. | ≤30 |
| Životnost na součásti, hodin | ≤8 |
| Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list | |

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Dosažená doba fixace a rychlost vytvrzení jako výsledek použití LOCTITE® 770™ závisí na použitém lepidle a na lepeném podkladu.

Vliv na rychlost vytvrzení kyanoakrylátových lepidel

LOCTITE® 770™ se rovněž chová jako aktivátor a urychluje vytvrzení kyanoakrylátových lepidel. Doba fixace na většině připravených povrchů je menší než 5 sekund, ale je třeba nechat produkt 24 hodin při pokojové teplotě (22 °C) pro získání maximální pevnosti spoje.

Vliv na vlastnosti vytvrzení kyanoakrylátových lepidel

Produkty 406, 496 a 460 jsou na bázi ethylu, methylu a β-Methoxyethylových esterů v tomto pořadí. Ostatní tekuté produkty LOCTITE® na bázi těchto esterů se budou chovat podobně jako uvedené příklady. LOCTITE® 770™ se nedoporučuje používat s gelovými produkty.

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU Údaje o celkových vlastnostech

Podklady ošetřené produktem LOCTITE® 770™

Vytvrzeno po dobu 24 hodin při 22 °C / 55% RV:

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

| | | |
|--|----------------------------|---------------------------|
| Polypropylén a LOCTITE® 406™ | N/mm ² (psi) | 3 až 10 (440 až 1 450) |
| Polypropylén a LOCTITE® 496™ | N/mm ² (psi) | 2 až 7 (290 až 1 015) |
| Polypropylén a LOCTITE® 460™ | N/mm ² (psi) | 1 až 4 (145 až 580) |
| Termoplastová pryž a LOCTITE® 406™ | N/mm ² (psi) | 2 až 6 (290 až 870) |
| Polytetrafluoroethylen (PTFE) a LOCTITE® 406™ | N/mm ² (psi) | 1 až 6 (145 až 870) |
| HDPE ošetřeno produktem LOCTITE® 770™: | | |
| Nízkouhlikatá ocel (otryskaná) bez primeru a LOCTITE® 406™ | N/mm ² (psi) | 4 až 10 (580 až 1 450) |
| Polypropylén ošetřený primerem a LOCTITE® 496™ | N/mm ² (psi) | 5 až 15 (725 až 2 175) |

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Odolnost kyanoakrylátů vůči prostředí na podkladech ošetřených produktem LOCTITE® 770™

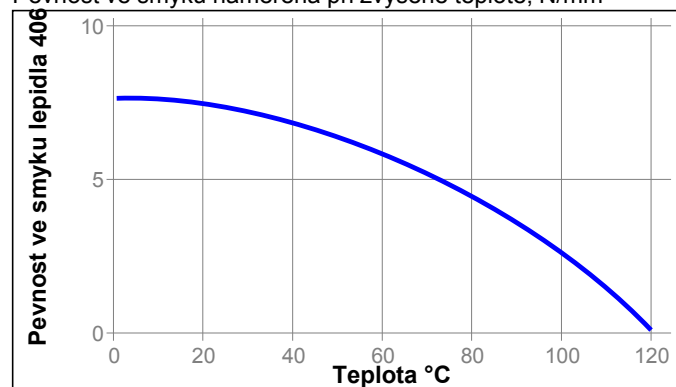
Vytvrzeno po dobu 24 hodin:

Pevnost ve smyku, ISO 4587

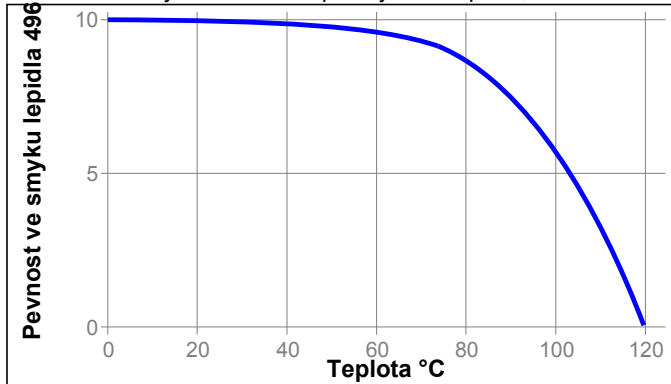
Pevnost za tepla

Polypropylen na polypropylen

Pevnost ve smyku naměřená při zvýšené teplotě, N/mm²

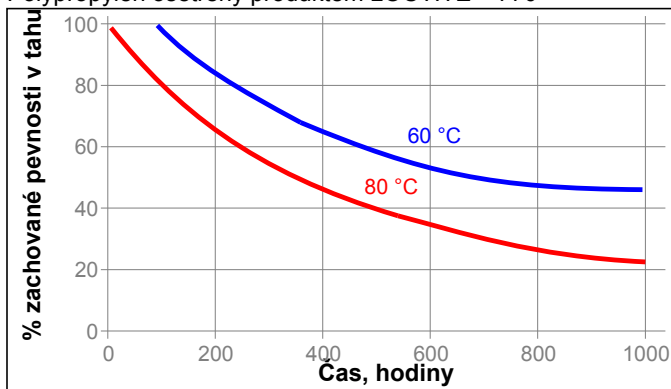


Otryskaná nízkouhlíkatá ocel na polypropylen
Pevnost ve smyku naměřená při zvýšené teplotě, N/mm²



Stárnutí za tepla

Polypropylen ošetřený produktem LOCTITE® 770™



Odolnost proti chemikáliím a rozpouštědlům

Na polypropylen ošetřený isopropanolem a ošetřený produktem LOCTITE® 770™. (Vliv jiných rozpouštědel vyhledejte v relevantních technických listech)

| Prostředí | °C | % původní pevnosti | | |
|-----------|----|--------------------|-------|--------|
| | | 100 h | 500 h | 1000 h |
| 95% RV | 40 | 100 | 100 | 100 |

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Pokyny pro použití

Primer může být nanášen postříkem, štětcem nebo namáčením při teplotě okolí. Zabraňte nadbytečnému nanesení primeru. Přítomnost primeru může být zjištěna pomocí kontrolní UV lampy (365 nm). Pokud lepíte polyolefiny s více aktivními nebo dobře lepitelnými materiály, naneste primer pouze na polyolefin.

Bezpečnostní opatření při manipulaci

Primer je považován za velmi hořlavý materiál a proto se s ním musí nakládat vhodným způsobem v souladu s místními relevantními předpisy. Rozpouštědlo může mít nepříznivý vliv na některé plasty nebo nátěry. Proto doporučuje ověřit kompatibilitu všech povrchů před použitím aktivátoru.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 6. listopadu 2000. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.2