



# LOCTITE® 7240™

června 2005

## Popis výrobku

LOCTITE® 7240™ má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Aktivátor pro anaerobní lepidla a těsniva LOCTITE®
Chemický typ	Na bázi měděné soli
Rozpouštědlo	Reaktivní methakrylátový monomer
Vzhled	Modrozelená kapalina
Složky	Jednosložkový
Viskozita	Nízká
<b>Vytvrzení</b>	Nepoužívá se
<b>Aplikace</b>	Podporuje vytvrzení anaerobních produktů LOCTITE®

LOCTITE® 7240™ je vyroben tak, aby podporoval rychlejší vytvrzení anaerobních lepidel a těsnících produktů LOCTITE® bez výrazné ztráty pevnosti spoje. Je zejména doporučen pro aplikace s pasivními kovy nebo nereagujícími povrchy tam, kde je velká spára. Tento produkt může být rovněž použit, pokud je teplota vytvrzování nižší než doporučených 15°C.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI

Měrná hmotnost při 25 °C	1,05 až 1,1
Viskozita při 25°C, mPa·s (cP)	10 až 20
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

## TYPICKÉ VLASTNOSTI

Doba fixace a rychlost vytvrzení dosažená jako výsledek použití LOCTITE® 7240™ závisí na použitém lepidle, lepeném podkladu, čistotě povrchu a na tom, zda je aktivátor nanesen na jedné nebo obou stranách.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Adhezí vlastnosti

Vytvrzeno po dobu 5 minut při teplotě 22 °C:

Pevnost ve smyku, ISO 10123:		
Ocelové čepy a kroužky a LOCTITE® 638™, single side activation.	N/mm <sup>2</sup> (psi)	4 až 17 (580 až 2 465)

Po 24 hodin při teplotě 22 °C:

Pevnost ve smyku, ISO 10123:		
Ocelové čepy a kroužky a LOCTITE® 638™, single side activation.	N/mm <sup>2</sup> (psi)	17 až 37 (2 465 až 5 365)

## VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

## Za žádných okolností nemíchejte Aktivátor a lepidlo přímo jako kapaliny.

Tam kde se používají vodní roztoky pro čištění povrchů před lepením je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku a produktu. V některých případech mohou vodní roztoky nepříznivě ovlivnit vytvrzování a vlastnosti produktu.

## Pokyny pro použití

1. Mnoho povrchů může být lepeno tak jak jsou, ale znečištění jako jsou uvolněné zoxidované vrstvy nebo zbytky oleje mohou nepříznivě ovlivnit rychlost vytvrzení a pevnost spoje. Pokud je požadována maximální pevnost, doporučujeme čištění povrchů před lepením.
2. Natřete Aktivátor na jeden z povrchů, které mají být lepeny. Lepidlo naneste na druhý povrch.
3. Pokud je velká spára (>0,4 mm) nebo je požadována maximální rychlost vytvrzení, potom se doporučuje ošetřit oba povrchy.
4. Aktivátor nezasychá a zůstává aktivní po dobu 6 hodin. Lepená sestava by měla být zkompletována během této doby.
5. Pokud je lepidlo nanášeno na aktivovaný povrch, je třeba zkompletovat sestavu co nejrychleji (během 15 sec.).
6. Zajistěte sestavu a vyčkejte po dobu fixace produktu před další manipulací.

## Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

## Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

**Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

## Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 μm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Poznámka**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.0