



LOCTITE® 7070™

května 2005

Popis výrobku

LOCTITE® 7070™ má následující vlastnosti:

Technologie	Rozpouštědlový čistič
Chemický typ	Směs uhlovodíku a monoterpenů
Vzhled	Bezbarvá průhledná kapalina ^{LMS}
Viskozita	Velmi nízká
Vytvrzení	Nepoužívá se
Aplikace	čištění povrchu

LOCTITE® 7070™ je bezvodý rozpouštědlový čistič na bázi uhlovodíku, který neobsahuje chlór a fluór. Je určen pro čištění a odmašťování povrchů, které mají být lepeny produkty LOCTITE®. Produkt se používá na konečné předmontážní čištění všech lepených povrchů pro odstranění většiny tuků, olejů, mazných kapalin, kovových třísek a drobných částic. Je určen pro použití ve formě spreje nebo pro čištění máčením v lázni při pokojové teplotě nebo zahřáté.

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Měrná hmotnost při 25 °C	0,75
Infračervené spektrum	dle standardu ^{LMS}
Viskozita při 20 °C, mPa·s (cP)	1 až 2
Doba sušení při 20 °C, minut	5 až 20
Hodnota Kauri-Butanol (KB)	31
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

TYPICKÉ VLASTNOSTI

LOCTITE® 7070™ nemá žádný vliv na rychlost vytvrzení a konečnou pevnost lepidel LOCTITE®, pouze ten, že čistí povrchy pro dobrou adhezi a vytvrzení lepidel. Nevyčištěné nebo částečně vyčištěné povrchy mohou nepříznivě ovlivnit výsledky lepení.

Bezpečnostní opatření při manipulaci

S čističem musí být zacházeno vhodným způsobem jako s hořlavým materiálem a v souladu s místními relevantními předpisy.

Zvláštní péči je třeba věnovat tomu, aby se produkt nebo jeho výpary nedostal do kontaktu s otevřeným ohněm nebo s elektrickým zařízením, které nemá ochranu proti ohni.

Rozpouštědlo může mít nepříznivý vliv na některé plasty nebo nátěry. Proto doporučuje ověřit kompatibilitu všech povrchů před použitím aktivátoru.

LOCTITE® 7070™ je kompatibilní s kovy, většinou plastů a elastomerů.

Následující tabulka ukazuje vliv produktu LOCTITE® 7070™ na různé plasty a elastomery. Protože však na kompatibilitu mají vliv změny materiálů, doporučujeme prověřit součásti, těsnění a O kroužky čištěného zařízení v podmínkách konečného použití před schválením produktu LOCTITE® 7070™ k používání.

Kompatibilita LOCTITE® 7070™ s plasty

Zkoušeno dle ASTM D543 - 87

(Všechny vzorky byly váženy 30 minut po vyndání z rozpouštědla)

Plasty	30 minut při 22 °C:	
	% změny váhy	Vzhled
ABS	+0,05	Beze změny
Akrylát	+0,11	Beze změny
Polyacetal	+0,02	Beze změny
G-10 epoxid	+0,01	Beze změny
Nylon 101	+0,14	Beze změny
Nylon 66	+0,04	Beze změny
Polykarbonát	+0,07	Beze změny
Fenol	+0,21	Beze změny
Polyetylén (HD)	+0,05	Beze změny
Polyetylén (LD)	+0,11	Beze změny
Polypropylén	+0,06	Beze změny
Polystyrén (Rázuvzdorný)	+0,13	Beze změny
Polystyrén	+0,13	Beze změny
Polysulfon	+0,05	Beze změny
PVC	+0,03	Beze změny
Polytetrafluoroetylén	+0,02	Beze změny
Polyetherimid	+0,09	Beze změny
Polybutylenetereftalát	+0,05	Beze změny

Plasty	30 minut při 38 °C:	
	% změny váhy	Vzhled
ABS	0	Beze změny
Akrylát	+0,04	Beze změny
Polyacetal	+0,01	Beze změny
G-10 epoxid	+0,01	Beze změny
Nylon 101	+0,05	Beze změny
Nylon 66	+0,02	Beze změny
Polykarbonát	+0,03	Beze změny
Fenol	0,13	Beze změny
Polyetylén (HD)	+0,1	Beze změny
Polyetylén (LD)	0,39	Beze změny
Polypropylén	+0,1	Beze změny
Polystyrén (Rázuvzdorný)	+0,28	Beze změny
Polystyrén	+0,03	Beze změny
Polysulfon	+0,03	Beze změny
PVC	+0,03	Beze změny
Polytetrafluoroetylén	+0,01	Beze změny
Polyetherimid	+2,7	Beze změny
Polybutylenetereftalát	+0,04	Beze změny

Kompatibilita LOCTITE® 7070™ s elastomery

Zkoušeno dle ASTM D543 - 87

(Všechny vzorky byly váženy 30 minut po vyndání z rozpouštědla)

Plasty	30 minut při 22 °C:	
	% změny váhy	Vzhled
Buna-N	+0,9	Mírně nabobtnalý
Buna-S	+0,48	Mírně nabobtnalý
Butyl	+5,33	Nabobtnalý
EPDM	+5,23	Nabobtnalý
Neoprén	+1,08	Mírně nabobtnalý
Polyuretan	+0,07	Mírně nabobtnalý
Silikon	+10,8	Nabobtnalý
Fluoroelastomer	+1,08	Mírně nabobtnalý

Plasty	30 minut při 38 °C:	
	% změny váhy	Vzhled
Buna-N	+2,5	Nabobtnalý
Buna-S	+1,1	Mírně nabobtnalý
Butyl	+8,2	Nabobtnalý
EPDM	+12,0	Nabobtnalý
Neoprén	+2,3	Nabobtnalý
Polyuretan	+0,07	Mírně nabobtnalý
Silikon	+13,8	Nabobtnalý
Fluoroelastomer	0	Mírně nabobtnalý

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

- Ošetřované povrchy se čistí nastříkáním produktu nebo otřením povrchu papírovou utěrkou v produktu namočenou.
- Otřete ještě vlhký povrch papírovou utěrkou, abyste zajistili odstranění veškerých nečistot a zbytků rozpouštědla.
- Pokud je třeba, zopakujte proces čištění.
- Nechte rozpouštědlo odpařit, dokud nebude povrch kompletně suchý.
- Okamžitě naneste lepidlo Loctite® a spojte lepené díly.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 23. března 2005. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

produkt je klasifikován jako hořlavý a musí být skladován vhodným způsobem v souladu s relevantními předpisy. Neskladujte blízko oxidačních činidel nebo vznětlivých materiálů. Skladujte produkt v uzavřených obalech na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.0