

LOCTITE®

LOCTITE® 5920™

listopadu 2004

Popis výrobku

LOCTITE® 5920™ má následující vlastnosti:

Technologie	Silikon
Chemický typ	Oximový silikon
Vzhled (nevytvrzený)	Pasta barvy mědi ^{LMS}
Složky	Jednosložkový
Tixotropní	Omezené stékání produktu po nanesení na podklad
Vytvrzení	Vulkanizace při pokojové teplotě
Aplikace	Těsnění nebo utěšňování
Zvláštní výhoda	dobrá adheze k široké škále podkladových materiálů.

LOCTITE® 5920™ se používá k vyplnění dutinek a nepravidelností povrchu pro spolehlivé těsnění. Má dobrou adhezi ke kovům, sklu, přírodním i syntetickým vláknům, dřevu, keramice, silikonovým pryžím, rastrovaným povrchům a k mnoha plastovým materiálům. Rovněž se používá pro elektroizolační aplikace. Typické použití je pro aplikace do teploty 350°C.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 20 °C	1,05
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Rychlost vytlačování g/min:	
Tlak 0,62 MPa, čas 15 sec., teplota 25 °C:	
Kartuše Semco	≥275 ^{LMS}
Stěkavost, ISO 7390, mm:	
Po době 2 při 25 °C	≤13 ^{LMS}

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Povrchové vytvrzení

Dosažení nelepivosti je doba potřebná k dosažení nelepivého povrchu.

Dosažení nelepivosti, minut:

Vytvrzeno při 25 °C / 50±5 % RV 20 až 60^{LMS}

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 25 °C / 50±5 % RV

Fyzikální vlastnosti:

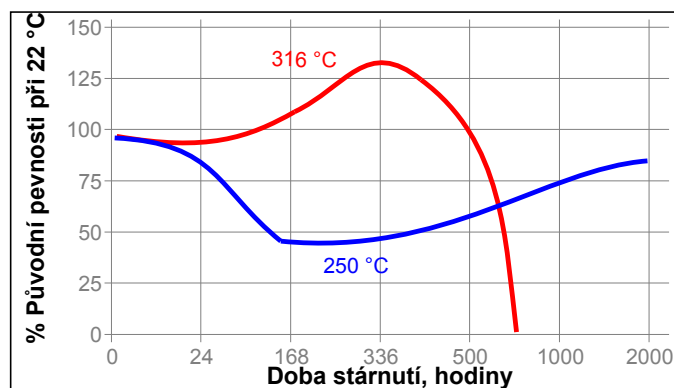
Koeficient teplotní roztažnosti, ASTM D 696, K ⁻¹	0,1
Koeficient tepelné vodivosti, ASTM C 177, W/(m·K)	0,21
Měrné teplo, kJ/(kg·K)	0,3
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A	23 až 38 ^{LMS}
Prodloužení, ISO 37, %	≥350 ^{LMS}
Pevnost v tahu, ISO 37	≥1,4 ^{LMS} (psi) (≥203)

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C

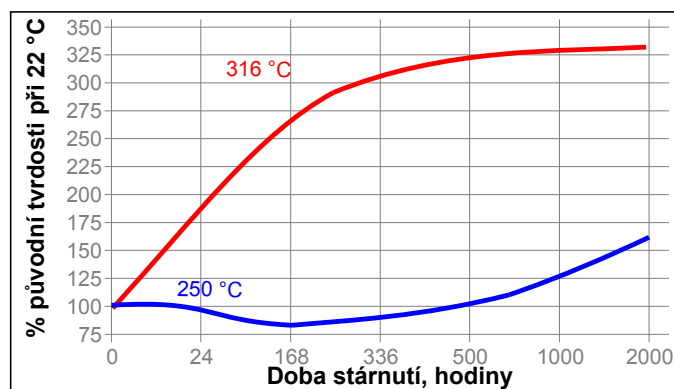
Pevnost v tahu, ISO 37



Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C

Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A



VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

1. Pro dosažení co nejlepších výsledků by měly být povrchy čisté a odmaštěné
POZNÁMKA:
Nepoužívejte petrolejové čističe jako technický líh, kerosin nebo benzín k čištění součástí, neboť tyto zanechávají mastný film.
2. Plných funkčních vlastností je dosaženo po 24 hodinách.
3. Vytvrzování vlhkostí začíná okamžitě po té, co přijde produkt do styku se vzdušnou vlhkostí, proto by měly být součásti sestaveny během několika minut od okamžiku, kdy je produkt nanesen.
4. Přetok produktu může být snadno odstraněn pomocí nepolárních rozpouštědel

VAROVÁNÍ: NEPOUŽÍVEJTE V APLIKACÍCH, KDE JE TĚSNIVO V TRVALÉM STYKU S BENZÍNEM. NEPOUŽÍVEJTE PRO TĚSNĚNÍ HLAVY MOTORU.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 13. května 2004. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.1