

LOCTITE®**LOCTITE® 5368™**

listopadu 2004

Popis výrobku

LOCTITE® 5368™ má následující vlastnosti:

Technologie	Silikon
Chemický typ	Acetoxysilikon
Vzhled (nevytvrzený)	Černá pasta
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vulkanizace při pokojové teplotě
Aplikace	Lepení nebo utěšňování

LOCTITE® 5368™ je běžně používán pro těsnící aplikace, ale také pro lepení a vysokoteplotní ochranu. Je v první řadě určen pro různá odvětví průmyslu, jako je výroba automobilů, domácích elektrospotřebičů a letecký průmysl. Typické použití je pro aplikace do teploty 250°C.

TYPIKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

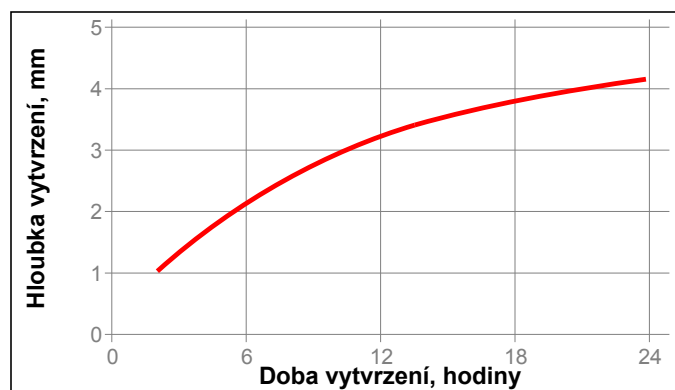
Měrná hmotnost při 20 °C	1,04
Rychlost vytlačování g/min:	
Tlak 0,6 MPa, teplota 25 °C:	
tryska 3 mm	100
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ**Povrchové vytvrzení**

LOCTITE® 5368™ dosáhne nelepivého povrchu působením vzdušné vlhkosti během 5 minut při 23±2°C / 50±5% RV.

Hloubka vytvrzení

Graf níže ukazuje nárůst hloubky vytvrzení s časem při 23±2 °C / 50±5 % RV.

**TYPIKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 25 °C / 50±5 % RV ve spáře 0,5 mm

Fyzikální vlastnosti:

Pevnost v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	2,2 (320)
Modul pružnosti v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	0,6 (90)
Prodloužení při přetržení, ISO 37, %		435
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A		26

Elektrické vlastnosti:

Dielektrická konstanta, IEC 60250:		
1 MHz		3
Dielektrická pevnost, IEC 60243-1, kV/mm		20
Objemový měrný odpor, IEC 60093, Ω·cm		2×10 ¹⁵

TYPIKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ**Typické vlastnosti při ponoření do kapaliny**

Stárnutí při 150 °C po dobu 72 hodin:		
olej 10W30:		
Objemové bobtnání, %		25
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A		7
Modul pružnosti v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	0,32 (45)
Pevnost v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	1,5 (220)
Prodloužení při přetržení, ISO 37, %		580
Stárnutí při 150 °C po dobu 350 hodin:		
olej 10W30:		
Objemové bobtnání, %		25
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A		5
Modul pružnosti v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	0,27 (40)
Pevnost v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	1,3 (190)
Prodloužení při přetržení, ISO 37, %		560
Stárnutí při 100 °C po dobu 7 dní:		
Nemrzoucí kapalina:		
Objemové bobtnání, %		2,8
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A		23
Modul pružnosti v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	0,54 (80)
Pevnost v tahu, ISO 37	N/mm ² (psi)	2,2 (320)
Prodloužení při přetržení, ISO 37, %		450

Stárnutí při 22 °C po dobu 5 000 hodin:

Kyselina chlorovodíková, 2%:

Objemové bobtnání, %	-0,1
Změna pevnosti v tahu, %	-8
Změna prodloužení, %	-8

Uhlíčitán sodný, 25%:

Objemové bobtnání, %	-0,2
Změna pevnosti v tahu, %	-12
Změna prodloužení, %	-10

Chlorid sodný, 25%:

Objemové bobtnání, %	-0,1
Změna pevnosti v tahu, %	0
Změna prodloužení, %	0

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

1. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
2. Vytvrzování vlhkostí začíná okamžitě po té, co přijde produkt do styku se vzdušnou vlhkostí, proto by měly být součásti sestaveny během několika minut od okamžiku, kdy je produkt nanesen.
3. Spoj je třeba nechat řádně vytvrdnout (např. sedm dní) před uvedením do plného pracovního zatížení.
4. Přetok materiálu může být snadno ořten s pomocí nepolárních rozpouštědel.

Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratoři, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídka přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1