



LOCTITE[®] 5140[™]

listopadu 2004

Popis výrobku

LOCTITE[®] 5140[™] má následující vlastnosti:

Technologie	Silikon
Chemický typ	Alkoxy silikon
Vzhled (nevytvrzený)	Průhledná mléčně bílá viskózní kapalina ^{LMS}
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vulkanizace při pokojové teplotě
Aplikace	utěšňování nebo nátěry
Zvláštní výhoda	Nekorozivní
Samonivelační	Stejněměrné vyplnění prohlubní
Pružnost	Zvyšuje únosnost spoje a schopnost pohlcovat rázy v lepené ploše

LOCTITE[®] 5140[™] se používá pro zalévání, povlakování a těsnění různých automobilních, elektronických, vojenských a průmyslových součástí. LOCTITE[®] 5140[™] odolává povětrnostním vlivům, vlhkosti, ozónu a zachovává si své vlastnosti i v náročných prostředích. Typické použití je pro aplikace do teploty 200°C.

Mil-A-46146B

LOCTITE[®] 5140[™] je zkoušen podle požadavků Military Specification Mil-A-46146B.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C	1,05
Obsah pevných, netěkavých látek, %	≥92 ^{LMS}
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vřetenno 6, rychlost 2,5 ot/min.	30 000 až 140 000 ^{LMS}
Vřetenno 6, rychlost 20 ot/min.	15 000 až 55 000 ^{LMS}

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 21 až 26 °C / 50±5 % RV

Fyzikální vlastnosti:

Koeficient teplotní roztažnosti, ASTM E 831, K ⁻¹	2,9×10 ⁻⁴
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A	≥15 ^{LMS}
Prodloužení, ASTM D 412, %	≥150 ^{LMS}
Pevnost v tahu, ASTM D 412	N/mm ² ≥1 ^{LMS} (psi) (≥145)
Pevnost na odtržení, ASTM D 624, matrice B	N/mm (17,5) (lb/in) (100)
Absorbce vody, ISO 62, %:	
24 hodin ve vodě při 23 °C	0,05
Rychlost prostupu vodní páry, ASTM E 96,	g/(h.m2) 1,5

Elektrické vlastnosti:

Dielektrická pevnost, ASTM D 149, kV/mm	16
Objemový měrný odpor, IEC 60093, Ω·cm	7×10 ¹⁶
Dielektrická konstanta / Ztrátový činitel, IEC 60250:	
100 Hz	3,05 / 0,015
1 kHz	3,05 / 0,009
1 MHz	3,05 / 0,0016

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Adhezní vlastnosti

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 23 °C / 50±5 % RV

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Hliník na Sklo	N/mm ² 1,7 (psi) (245)
Ocel na Sklo	N/mm ² 1,8 (psi) (260)
Sklo na Sklo	N/mm ² 1,7 (psi) (245)

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Teplotní odolnost

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 200 °C

Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A	30
Prodloužení, ASTM D 412, %	200
Pevnost v tahu, ASTM D 412	N/mm ² 1,8 (psi) (260)

Hydrolytická stabilita

Vytvrzeno po dobu 28 dní při teplotě 95 °C / 98% RV

Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A	22
Prodloužení, ASTM D 412, %	235
Pevnost v tahu, ASTM D 412	N/mm ² 1,7 (psi) (250)

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

- Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
- Plné vlastnosti vytvrzení jsou dosaženy během 72 hodin.
- Vytvrzování vlhkostí začíná okamžitě po té, co přijde produkt do styku se vzdušnou vlhkostí, proto by měly být součásti sestaveny během několika minut od okamžiku, kdy je produkt nanesen.
- Přetok materiálu může být snadno ořten pomocí nepolárních rozpouštědel.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 25. března 1996. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 2 °C až 8 °C. Skladování pod 2 °C nebo nad 8 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 kV/mm \times 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 N \times 0.225 = lb
 N/mm \times 5.71 = lb/in
 N/mm² \times 145 = psi
 MPa \times 145 = psi
 N·m \times 8.851 = lb·in
 N·m \times 0.738 = lb·ft
 N·mm \times 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úradě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.1