

# LOCTITE®

# LOCTITE® 3298™

listopadu 2005

## Popis výrobku

LOCTITE® 3298™ má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Akrylát
<b>Chemický typ</b>	Modifikovaný methakrylát ester
<b>Vzhled (nevytvrzený)</b>	Zelenkavě šedá viskózní kapalina <sup>LMS</sup>
<b>Složky</b>	Jednosložkový
<b>Viskozita</b>	Střední
<b>Vytvrzení</b>	Anaerobní s aktivátorem
<b>Aplikace</b>	Lepení
<b>Pevnost</b>	Vysoká

LOCTITE® 3298™ je houževnatý akrylátový produkt určený pro vysokopevnostní konstrukční lepení. Tento produkt obsahuje činidlo se silanovými vazbami pro zajištění dobré trvanlivosti spoje na skleněných površích. Vytvrzuje při pokojové teplotě s pomocí aktivátorů 737™, 738™/7386™ nebo 740™/7407™. LOCTITE® 3298™ je vhodný pro lepení mnoha materiálů, včetně kovových plechů a skla, kde se předpokládá trvalé nebo opakované zatížení (např. nábytek, kontejnery, dveře atd.).

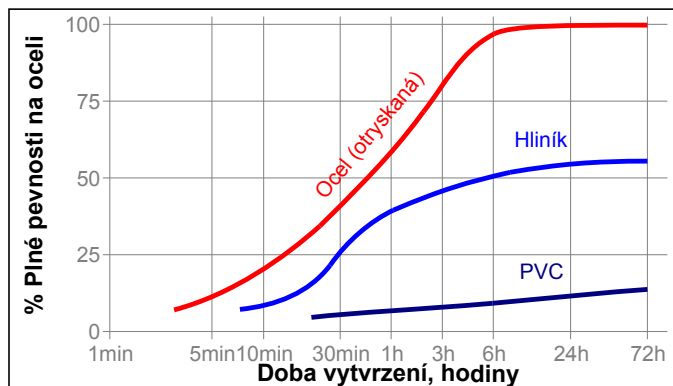
## TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C 1,02  
 Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list  
 Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Vřetenno 7, rychlost 20 ot/min. 17 000 až 41 000<sup>LMS</sup>

## PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

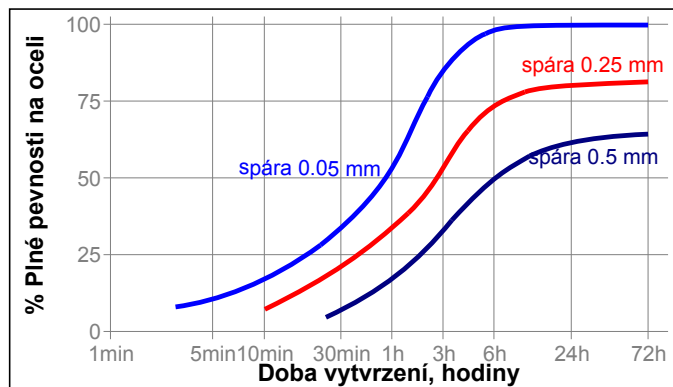
### Rychlost vytvrzení dle materiálu

Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu. Graf níže ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase na zkušebních vzorcích z otryskané oceli v porovnání pro různé materiály, zkoušeno v souladu s ISO 4587.



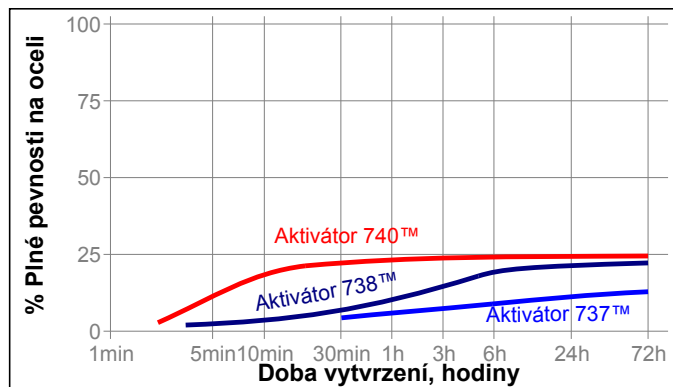
### Rychlost vytvrzení dle spáry.

Rychlost vytvrzení závisí na velikosti spáry. Následující graf ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase na zkušebních vzorcích z otryskané oceli pro různé velikosti spáry, zkoušeno v souladu s ISO 4587.



### Rychlost vytvrzení dle aktivátoru.

Pro zajištění správného vytvrzení tohoto produktu je nutné použití aktivátoru. Rychlost vytvrzení závisí na použitém aktivátoru. Všeobecně se doporučuje aktivátor 737™ pro optimální trvanlivost nebo tam, kde je velká spára. Pro rychlé vytvrzení a tam, kde je spára menší než 0.1 mm se doporučuje aktivátor 740™. Pro nekovové povrchy se přednostně používají aktivátory 738™ a 740™. Graf níže ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase na zkušebních vzorcích z PVC při použití různých aktivátorů.



## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Fyzikální vlastnosti:

Koeficient teplotní roztažnosti, ASTM D 696, K<sup>-1</sup> 100×10<sup>-6</sup>  
 Koeficient tepelné vodivosti, ASTM C177, W/(m·K) 0,1  
 Měrné teplo, kJ/(kg·K) 0,3

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Adhezí vlastnosti

Vytvrzeno po dobu 24 hodin při teplotě 22 °C, Aktivátor 7386™ na 1 straně

Pevnost ve smyku, ISO 4587:  
 Nerezová ocel (otryskaná) N/mm<sup>2</sup> ≥21,5<sup>LMS</sup>  
 (psi) (≥3 117)

Vytvrzeno po dobu 24 hodin při teplotě 22 °C, Aktivátor 737™

Pevnost ve smyku, ISO 4587:  
 Ocel (otryskaná) N/mm<sup>2</sup> 26 až 32  
 (psi) (3 770 až 4 640)

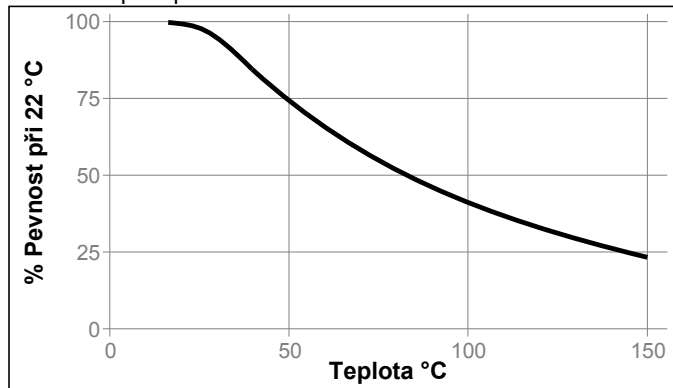
Hliník	N/mm <sup>2</sup> (psi)	8 až 20 (1 160 až 2 900)
Pevnost v tahu, ISO 6922: Ocel (otryskaná)	N/mm <sup>2</sup> (psi)	15 až 27 (2 175 až 3 900)
Ocel (otryskaná) na Sklo	N/mm <sup>2</sup> (psi)	11 až 26 (1 600 až 3 770)
"T" Pevnost v loupání, ISO 11339: Hliník (otryskaná)	N/mm (lb/in)	4 až 6 (22 až 34)

### TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 22 °C, Aktivátor 737™  
Pevnost ve smyku, ISO 4587:  
Ocel (otryskaná)

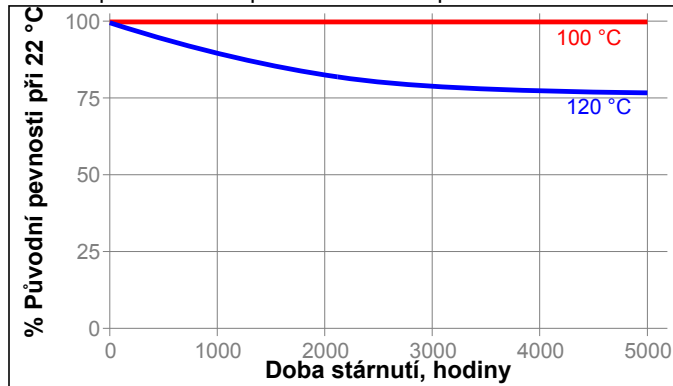
#### Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě



#### Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C



#### Odolnost vůči chemikáliím a rozpouštědlům

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 22 °C

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Motorový olej (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Aceton	22	95	90	80

Pevnost v tahu, ISO 6922:  
Ocelový čep (otryskaná) na Sklo

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
95% RV	40	90	45	45

### VŠEOBECNÉ INFORMACE

**Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.**

**Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).**

Tam kde se používají vodní roztoky pro čištění povrchů před lepením je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku a produktu. V některých případech mohou vodní roztoky nepříznivě ovlivnit vytvrzování a vlastnosti produktu.

Tento produkt se běžně nedoporučuje pro použití na plastech (zvláště ne na termoplastech, kde může vlivem napětí dojít k praskání). Uživatelům se doporučuje, aby si ověřili vhodnost použití produktu na takové materiály.

#### Pokyny pro použití

1. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
2. Pro zajištění rychlého a spolehlivého vytvrzení by měl být aktivátor 737™ nebo 7386™ nanesen na jeden z lepených povrchů a produkt na druhý. Součásti by měly být sestaveny během 15 minut.
3. Doporučená velikost spáry je 0,05 mm. Pokud je spára větší (maximálně do 0,4 mm), nebo je žádoucí větší rychlost vytvrzení, aktivátoru 737™ nebo 7386™ naneste na oba lepené povrchy. Součásti by měly být okamžitě sestaveny (během 1 minuty).
4. Přetok produktu může být ořten pomocí organického rozpouštědla.
5. Spoj by měl být pevně sevřen, dokud produkt nezačne sám fixovat.
6. Před uvedením slepené sestavy do provozního zatížení je třeba nechat produkt řádně vytvrdnout pro získání plné pevnosti (typicky 24 až 72 hodin po sestavení v závislosti na velikosti spáry, materiálu a podmínkách prostředí).

#### Materiálová specifikace Loctite<sup>LMS</sup>

LMS je zavedena od 10. listopadu 2000. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

#### Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádoby.

**Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

**Převody**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Poznámka**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.0