

LOCTITE®**LOCTITE® 3030™**

února 2009

Popis výrobku

LOCTITE® 3030™ má následující vlastnosti:

Technologie	Akrylát
Chemický typ	Akrylát
Vzhled (Složka A)	Čirá žlutá kapalina ^{LMS}
Vzhled (Složka B)	Průhledná žlutá kapalina s viditelnými skleněnými korálky, Mohou se objevit černé částice, což není důvodem k reklamaci výrobní dávky ^{LMS}
Složky	Dvousložkový
Viskozita	Střední, tixotropní
Vytvrzení	Dvousložkový akrylát
Mísící poměr objemový - A : B	10 : 1
Aplikace	Lepení
Zvláštní výhoda	Rychlé vytvrzení

LOCTITE® 3030™ je určen pro lepení mnoha podkladů s nízkým povrchovým napětím jako jsou například polyetylen a polypropylen, ale může být stejně dobře použit pro běžné lepení mnoha dalších materiálů. Produkt obsahuje skleněné korálky velikosti 0.25mm pro zaručení minimální spáry. Tixotropní charakter LOCTITE® 3030™ zabraňuje jeho stékání z místa nanesení.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vlastnosti složky A:

Měrná hmotnost při 25 °C	1,08
Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP): kužel CP50-2 při smykové rychlosti 3 000 s ⁻¹	32 až 80 ^{LMS}

Infračervený spektroskop Porovnání se standardem^{LMS}

Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list

Vlastnosti složky B:

Měrná hmotnost při 25 °C	1,08
Viskozita, Brookfield - RVT - malý vzorek, 25 °C, mPa·s (cP): Vřeteno 16, rychlost 2,5 ot/min.	11 000 až 29 000 ^{LMS}
Vřeteno 16, rychlost 20 ot/min.	2 000 až 11 000 ^{LMS}

Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Produkt rychle vytvrzuje po té, co jsou složky nanešeny pomocí statického mixéru LOCTITE® na lepený podklad při pokojové teplotě.

Doba fixaceDoba fixace je definována jako čas potřebný k získání pevnosti ve smyku 0.1 N/mm².

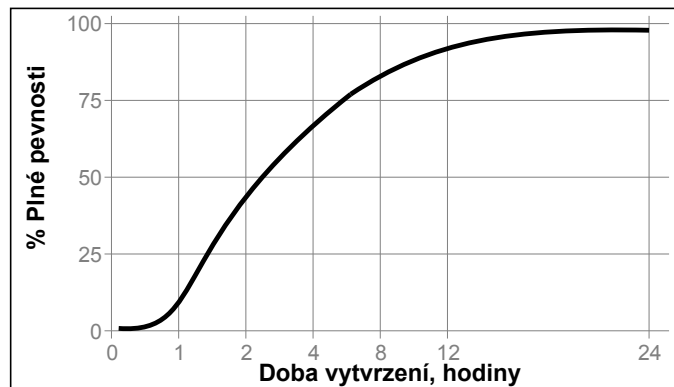
Doba fixace, smícháno, minut:	
Ocel	10

Otevřená doba

Doba zpracovatelnosti, smícháno, minut	3
--	---

Pevnost dle času

Graf níže ukazuje závislost pevnosti spoje na čase ve spáře 0,25mm, zkoušeno v souladu s ISO 13445.

**TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU****Fyzikální vlastnosti:**

Prodloužení při přetržení, ISO 527-3, %	76
Pevnost v tahu při přetržení, ISO 527-3	N/mm ² 6,3 (psi) (915)
Modul pružnosti v tahu, ISO 527-3	N/mm ² 43,4 (psi) (6 300)

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**Adhezívní vlastnosti**

Vytvrzeno po dobu 24 hodin při teplotě 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 13445:

HDPE	N/mm ² ≥6 ^{LMS} (psi) (≥870)
Polypropylen	N/mm ² 13,6 (psi) (1 970)
LDPE	N/mm ² *4,3 (psi) (*630)
ABS	N/mm ² 15,4 (psi) (2 230)
PVC	N/mm ² 7,9 (psi) (1 150)

Polykarbonát	N/mm ²	7,3
	(psi)	(1 060)
Polybutylen Tereftalát (PBT)	N/mm ²	9,3
	(psi)	(1 350)
Epoxidové sklo	N/mm ²	11,3
	(psi)	(1 640)
Acetal	N/mm ²	1,4
	(psi)	(200)

* selhání podkladu

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Ocel	N/mm ²	4,8
	(psi)	(700)
Hliník	N/mm ²	4,9
	(psi)	(710)
Nerezová ocel	N/mm ²	4,5
	(psi)	(650)
Nylon	N/mm ²	1,2
	(psi)	(170)
EPDM	N/mm ²	0,15
	(psi)	(20)
SBR	N/mm ²	0,55
	(psi)	(80)

"T" Pevnost v loupání, ISO 11339:

Hliník	N/mm	0,55
	(lb/in)	(3)

Pevnost při nárazu ASTM D 950, kJ/m² :

Ocel	6
------	---

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

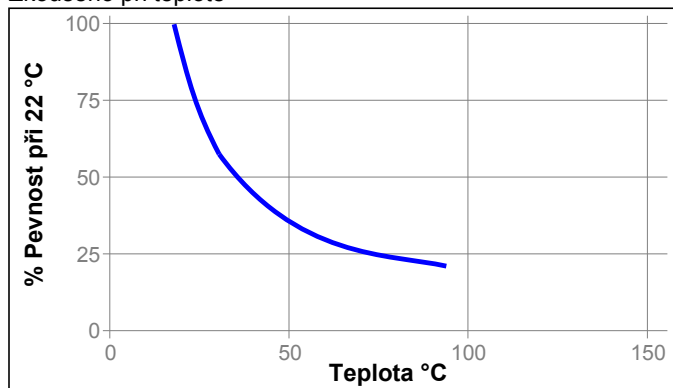
Vytvrzeno po dobu 24 hodin při teplotě 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 13445:

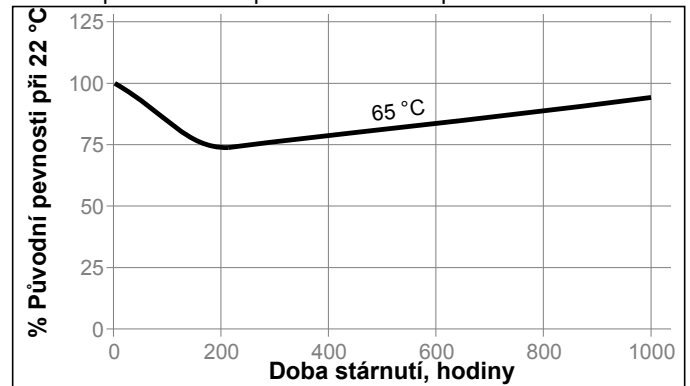
Polypropylén

Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě

**Stárnutí za tepla**

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C

**Odolnost vůči chemikáliím a rozpouštědlům**

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 22 °C.

Prostředí	°C	% původní pevnosti	
		500 h	1000 h
Vlhkost, 100% RH	49	75	75
Slaná mlha, 95% RV	35	80	105
Máčení ve vodě	65	60	80
Bezolovnatý benzín	25	75	20

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

- Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
- Vložte kartuši do aplikátoru LOCTITE® s pístem.
- Stiskněte spoušť a přesvědčte se, že jak lepidlo, tak aktivátor, mohou volně vytékat.
- Nasaďte statický mixer Loctite®.
- Vytlačte a vyhoďte malé množství smíchaného produktu před tím, než začnete produkt nanášet na lepené plochy.

Čištění

- Nevytvrzený produkt může být z dávkovače a povrchů dílů odstraněn pomocí různých rozpouštědel; například LOCTITE® 7360™, isopropanol, aceton, metyletylketon, metylen chlorid, atd.
- Vždy řádně umyjte a usušte díly dávkovače před opětovným použitím.
- Odstranění promíchaného produktu by mělo být provedeno rychle, neboť i polymerizace produktu je dosaženo velmi rychle.
- Po použití je možné použít statický mixer jako víčko.
- Při opětovném použití produktu musí být nasazen nový mixer.

6. Kontaktujte svého dodavatele zařízení a ujistěte se, že vámi používaná rozpouštědla jsou kompatibilní s jednotlivými komponenty dávkovače.

Loctite materiálová specifikace^{LMS}

LMS je zaveden od 25. března 2003 (Složka A) a LMS je zaveden od 16. května 2003 (Složka B). Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

Optimální podmínky skladování:

8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office) Valox® je ochranná známka společnost GE Plastics

Reference 2.2