

Renovace a opravy uložení ložisek v tělese pomocí produktu Loctite® Hysol 3478 Superior Metal



Odstraňování vytvrzených chemických těsnění z povrchů demontovaných přírub odstraňovačem lepidel+tmelů Loctite® 7200 a odmašťování povrchů před lepením super čističem Loctite® 7063



# LOCTITE®

Zhotovování plochých těsnění libovolné velikosti a tvaru: Na málo tuhá víka a víka s velkou roztečí mezi svorníky použijte silikonové těsnění Loctite® 5910; v případě tuhých sestav použijte plošné těsnění Loctite® 518



Oprava trhlin, porozity a vad odlitků skříní kovem plněným epoxidovým lepidlem Loctite® Hysol 3471

Prevence protáčení a třecí koroze ložisek s využitím upevňovače Loctite® 603 nebo Loctite® 641



Prevence posuvu pastorků a všech ostatních ozubených kol upevňovačem Loctite® 648



Zajišťování a prevence netěsností mezi olejovým hřídelovým těsněním a skříní zajišťovačem šroubů Loctite® 248, vteřinovými lepidly Loctite® 480 nebo Loctite® 435



Prevence opotřebení drážek pro pero zajišťovačem šroubů Loctite® 243 či oprava již opotřebovaných drážek upevňovačem Loctite® 660



Prevence koroze, zadírání a uvolňování svorníků pomocí zajišťovače šroubů střední pevnosti Loctite® 243 nebo Loctite® 248



Zvyšování kapacity přenosu kroutícího momentu přírubových spojek pomocí Loctite® 638



Utěšňování tuhých dílů s využitím produktů Loctite® 518 nebo Loctite® 128068



Utěšňování a zajištění fitinků v jakémkoli úhlu trubkovým těsněním Loctite® 577 nebo Loctite® 572



Prevence uvolňování montážních svorníků zajišťovačem šroubů vysoké pevnosti Loctite® 2701



Prevence koroze a zadírání středících kolíků přípravkem Loctite® 8009 Heavy Duty Anti-seize



Bližší informace o produktech naleznete v příručce Průmyslové převodovky



## Pro opravy převodovek a proaktivní údržbu použijte technologie Loctite®