

# LOCTITE®

# LOCTITE® 128068™

ledna 2007

## Popis výrobku

LOCTITE® 128068™ má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Akrylát
<b>Chemický typ</b>	Methakrylát ester
<b>Vzhled (nevytvrzený)</b>	Purpurová pasta <sup>LMS</sup>
<b>Fluorescence</b>	Pozitivní pod UV zářením <sup>LMS</sup>
<b>Složky</b>	Jednosložkový
<b>Viskozita</b>	Vysoká
<b>Vytvrzení</b>	Anaerobní
<b>Aplikace</b>	utěšňování

LOCTITE® 128068™ je jednosložkový anaerobní produkt pro těsnění přírub ve formě gelu, který vytvrzuje za pokojové teploty, pokud je uzavřen ve spáře bez přístupu vzduchu. Je vyroben tak, aby vytvrzoval pomalu a zabránil vzájemnému posunování přírub. LOCTITE® 128068™ těsní přesně slícovaná spojení mezi dvěma tuhými kovovými povrchy přírub a je pružný při malých vzájemných pohybech přírub. Poskytuje odolnost vůči malému tlaku okamžitě po smontování a dotazení. Běžně se používá jako na místě vytvořené těsnění u skříní převodovek a náprav.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C	1,1
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Viskozita, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vřeten TB, rychlost 0,5 ot/min.,	300 000 až
Helipath	1 000 000 <sup>LMS</sup>

## Rychlost vytvrzení dle materiálu

Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu. Při pokojové teplotě nezačne produkt na oceli vytvrzovat dříve než za 30 minut.

## Rychlost vytvrzení dle spáry.

Rychlost vytvrzování závisí na velikosti spáry. Tento produkt není určen pro těsnění přírub se spárou větší než 0.1 mm.



## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Fyzikální vlastnosti:

Koeficient teplotní roztažnosti, ASTM D 696, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Koeficient tepelné vodivosti, ASTM C177, W/(m·K)	0,1
Měrné teplo, kJ/(kg·K)	0,3

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Adhezní vlastnosti

Vytvrzováno po dobu 24 hodin při teplotě 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 10123:		
Ocelové čepy a kroužky	N/mm <sup>2</sup> (psi)	≥5,0 <sup>LMS</sup> (≥725)
Pevnost ve smyku, ISO 4587:		
Ocel (otryskaná)	N/mm <sup>2</sup> (psi)	6 (870)
Pevnost v tahu, ISO 6922:		
Ocel (otryskaná)	N/mm <sup>2</sup> (psi)	14 (2 030)

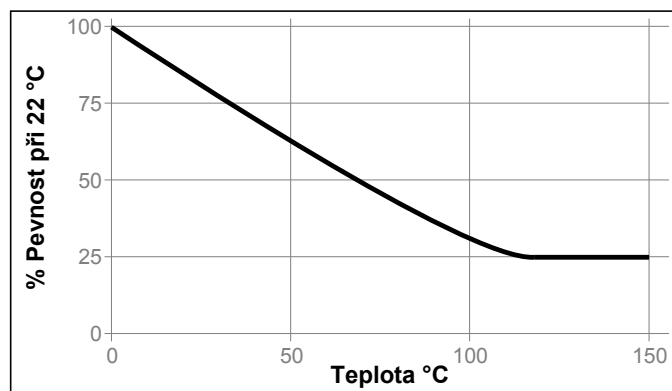
## TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Vytvrzeno po dobu 1 týden při teplotě 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:	
Ocel (otryskaná)	

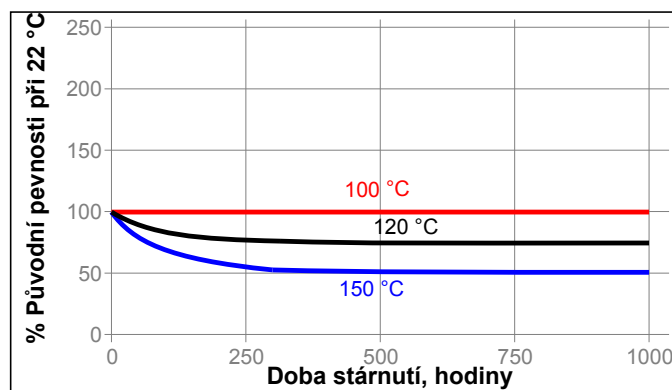
## Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě



## Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C



**Odolnost vůči chemikáliím a rozpouštědlům**

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 22°C.

Prostředí	°C	% původní pevnosti	
		500 h	1000 h
Motorový olej	125	160	165
Benzín	22	20	15
Voda/glykol 50/50	87	80	80

**VŠEOBECNÉ INFORMACE**

**Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.**

**Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).**

Tam kde se používají vodní roztoky pro čištění povrchů před lepením je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku a produktu. V některých případech mohou vodní roztoky nepříznivě ovlivnit vytvrzování a vlastnosti produktu.

Tento produkt se běžně nedoporučuje pro použití na plastech (zvláště ne na termoplastech, kde může vlivem napětí dojít k praskání). Uživatelům se doporučuje, aby si ověřili vhodnost použití produktu na takové materiály.

**Pokyny pro použití**

1. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
2. Produkt je určen pro těsnění součástí s přírubovým spojem se spárou do 0,1 mm.
3. Naneste ručně ve formě souvislé housenky nebo pomocí sítotisku na povrch příruby.
4. Pro ověření dokonalosti těsnění okamžitě po sestavení a před vytvrzením produktu se může provést zkouška nízkým tlakem (<0,05 MPa).
5. Příruby by měly být dotaženy co nejdříve po sestavení aby vytvrzením produktu nevznikla velká spára.

**Materiálová specifikace Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS je zavedena od 23. srpna 2004. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

**Skladování**

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

**Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

**Převody**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 μm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Poznámka**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídka přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 0.0